

PHL 5030/24 T-AL-S

Artikelnummer: 23820

TECHNISCHE DETAILS

Bezeichnung	Wert
Höchstzulässiges Gesamtgewicht	3.000 kg
Nutzlast	2.222 kg
Eigengewicht	778 kg
Gesamtlänge	6.630 mm
Gesamtbreite	2.530 mm
Gesamthöhe	1.015 mm
Lademaße innen - Länge	5.030 mm
Lademaße innen - Breite	2.460 mm
Lademaße innen - Höhe	360 mm
Ladekantenhöhe	655 mm

WEITERE INFORMATIONEN

Bezeichnung	Wert
Material Typ	Aluminium
Bremse	Gebremst
Einachs / Tandem	Tandem (2 Achsen)
Reifen (Zoll)	13 Zoll
Anzahl der Zurrpunkte	12
Hydraulik System	Nein
Stirnwand klappbar	Nein
Kippbar	Nein

PRODUKT**BESCHREIBUNG**

lange Haltbarkeit durch verschweißtes, feuerverzinktes Fahrgestell und eloxierten 360mm Aluminiumbordwänden mit Einbauverschlüssen (Version Stahl: 400mm) hohe Stabilität dank robuster Rahmenkonstruktion Bordwände 4-seitig klapp- und abnehmbar, damit leichtere Be- und Entladung möglich ist auch als Plateau nutzbar Schienenschacht serienmäßig, um Auffahrschienen direkt im Anhänger zu lagern (Auffahrschienen als Sonderzubehör erhältlich) vielseitig einsetzbar einfache Wartung und Reparatur über auswechselbare Zuggabel rutschhemmende und wasserfeste Bodenplatte (Siebdruckplatte) bietet hohe Widerstandsfähigkeit und ist auswechselbar umfangreiche Zubehörpalette zur individuellen Gestaltung des Anhängers schnelle und einfache Aufbaumöglichkeit des Zubehörs im Baukasten-Stecksystem

SERIENMÄßIGE **GRUNDAUSSTATTUNG**

- versenkte Anbindebügel zur Ladungssicherung
- wartungsfreie Gummifederachsen
- elastische Kunststoffkotflügel
- Multifunktionsleuchten
- verwindungsfreies Fahrgestell
- 13-poliger Lichtstecker
- Automatik-Stützrad

